

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado	Ampliaciones / Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
<b>Gobierno</b>	\$114,368,296.66	\$7,692,780.59	\$122,061,077.25	\$24,846,917.53	\$24,791,125.15	\$97,214,159.72
Legislación	-	-	-	-	-	-
Justicia	-	-	-	-	-	-
Coordinación de la política de gobierno	\$114,368,296.66	\$7,692,780.59	\$122,061,077.25	\$24,846,917.53	\$24,791,125.15	\$97,214,159.72
Relaciones Exteriores	-	-	-	-	-	-
Asuntos Financieros Y Hacendarios	-	-	-	-	-	-
Seguridad Nacional	-	-	-	-	-	-
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	-	-	-	-	-	-
Otros Servicios Generales	-	-	-	-	-	-
<b>Desarrollo Social</b>	-	-	-	-	-	-
Protección Ambiental	-	-	-	-	-	-
Vivienda y Servicios a la Comunidad	-	-	-	-	-	-
Salud	-	-	-	-	-	-
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	-	-	-	-	-	-
Educación	-	-	-	-	-	-
Protección Social En Salud	-	-	-	-	-	-
Otros Asuntos Sociales	-	-	-	-	-	-
<b>Desarrollo Económico</b>	-	-	-	-	-	-
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	-	-	-	-	-	-
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	-	-	-	-	-	-
Combustibles y Energía	-	-	-	-	-	-
Minería, Manufacturas y Construcción	-	-	-	-	-	-
Transporte	-	-	-	-	-	-
Comunicaciones	-	-	-	-	-	-
Turismo	-	-	-	-	-	-
Ciencia, Tecnología e Innovación	-	-	-	-	-	-
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	-	-	-	-	-	-
<b>Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores</b>	\$369,890.83	-	\$369,890.83	\$134,228.42	\$134,228.42	\$235,662.41
Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	\$369,890.83	-	\$369,890.83	\$134,228.42	\$134,228.42	\$235,662.41
Saneamiento Del Sistema Financiero	-	-	-	-	-	-
Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	-	-	-	-	-	-
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$114,738,187.49</b>	<b>\$7,692,780.59</b>	<b>\$122,430,968.08</b>	<b>\$24,981,145.95</b>	<b>\$24,925,353.57</b>	<b>\$97,449,822.13</b>



**C. JOSE LUIS CORTES MURRIETA**  
**PRESIDENTE MUNICIPAL**

H. AYUNTAMIENTO  
 CONSTITUCIONAL  
 JALACINGO, VER.

2018-2021

**PROFA. LUZ-MARIA DEL CARMEN CONDE TELLEZ**  
**SINDICA UNICA**

COMISIÓN DE HACIENDA

**C.P. TERESA DE JESUS BALTAZAR MONTE**  
**TESORERA MUNICIPAL**



TESORERIA  
 H. AYUNTAMIENTO  
 CONSTITUCIONAL  
 JALACINGO, VER.  
 2018-2021

**C. GODOLFREDO ESPONIZA GUEVARA**  
**REGIDOR SEGUNDO**

0000058