


del 1 de enero al 31 de julio de 2018

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	6 = (3 - 4)
Gobierno	\$111,952,059.74	\$7,494,546.96	\$119,446,606.70	\$41,482,730.04	\$40,468,186.75	\$77,963,876.66
Legislación	-	-	-	-	-	-
Justicia	-	-	-	-	-	-
Coordinación de la política de gobierno	\$111,952,059.74	\$7,494,546.96	\$119,446,606.70	\$41,482,730.04	\$40,468,186.75	\$77,963,876.66
Relaciones Exteriores	-	-	-	-	-	-
Asuntos Financieros Y Hacendarios	-	-	-	-	-	-
Seguridad Nacional	-	-	-	-	-	-
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	-	-	-	-	-	-
Otros Servicios Generales	-	-	-	-	-	-
Desarrollo Social	-	-	-	-	-	-
Protección Ambiental	-	-	-	-	-	-
Vivienda y Servicios a la Comunidad	-	-	-	-	-	-
Salud	-	-	-	-	-	-
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	-	-	-	-	-	-
Educación	-	-	-	-	-	-
Protección Social En Salud	-	-	-	-	-	-
Otros Asuntos Sociales	-	-	-	-	-	-
Desarrollo Económico	-	-	-	-	-	-
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	-	-	-	-	-	-
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	-	-	-	-	-	-
Combustibles y Energía	-	-	-	-	-	-
Minería, Manufacturas y Construcción	-	-	-	-	-	-
Transporte	-	-	-	-	-	-
Comunicaciones	-	-	-	-	-	-
Turismo	-	-	-	-	-	-
Ciencia, Tecnología e Innovación	-	-	-	-	-	-
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	\$345,773.00	-	\$345,773.00	\$136,462.88	\$136,462.88	\$209,310.12
Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores	\$345,773.00	-	\$345,773.00	\$136,462.88	\$136,462.88	\$209,310.12
Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	-	-	-	-	-	-
Transferencias, Participaciones Y Aportaciones Entre Diferentes	-	-	-	-	-	-
Saneamiento Del Sistema Financiero	-	-	-	-	-	-
Audios De Ejercicios Fiscales Anteriores	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$112,297,832.74	\$7,494,546.96	\$119,792,379.70	\$41,619,192.92	\$40,604,649.63	\$78,173,186.78



JOSE LUIS CORTES MURRIETA
 PRESIDENTE MUNICIPAL
 H. AYUNTAMIENTO
 CONSTITUCIONAL
 JALACINGO, VER.
 2018-2021



C.P. TERESA DE JESUS BALTAZAR MONTES
 TESORERA MUNICIPAL
 H. AYUNTAMIENTO
 CONSTITUCIONAL
 JALACINGO, VER.
 2018-2021

COMISIÓN DE HACIENDA

JALACINGO
 H. AYUNTAMIENTO
 CONSTITUCIONAL
 MARIA DEL CARMEN CONDE TELLEZ
 SINDICA MUNICIPAL
 2018-2021

